

- ()

15527-2004

1 106 « » ,

2

(17 1 2004 . ,)

:

| | |
|--|-----|
| | |
| | « » |

3 2004 . 42- 15527—2004 25 -
1 2005 . -

4 15527-70

© ,2004

15527—2004

- () ,

| | | |
|---------|------|-----|
| | | < |
| 21, - | | |
| 3. « - | | |
| , % , - | | |
| ». | | |
| 60-1 | 0,03 | 0,3 |

(6 2005 .)

- (),

Pressure treated copper zinc alloys (brasses). Grades

2005-07-01

1

- (),

2

2.1
1-3.

| | | , % | | | | | | | / 3, - | |
|----|--------|---------------|------|------|-------|-------|------|-----|--------|---|
| | | | | | | | | - | | |
| | | | | Fe | Sb | Bi | Zn | | | |
| 96 | . . | 95,0— 97,0 | 0,03 | 0,1 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | 0,2 | 8,9 | - |
| 90 | . . | - | 0,03 | 0,1 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | 0,2 | 8,7 | - |
| 85 | . . | 84,0— 86,0 | 0,03 | 0,1 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | 0,3 | 8,7 | - |
| 80 | . . | 79,0- 81,0 | 0,03 | | 0,005 | 0,002 | 0,01 | 0,3 | 8,7 | - |
| 70 | . . | 69,0— 71,0 | 0,05 | 0,07 | 0,002 | 0,002 | — | 0,2 | 8,5 | - |
| 68 | . . | 67,0- 70,0 | 0,03 | | 0,005 | 0,002 | 0,01 | 0,3 | 8,5 | - |
| 63 | . . | 62,0— 65,0 | 0,07 | 0,2 | 0,005 | 0,002 | 0,01 | 0,5 | 8,5 | - |
| 60 | . . | 59,0— 62,0 | 0,3 | 0,2 | 0,01 | 0,003 | 0,01 | 1,0 | 8,4 | - |

1 68, :
—0,07%, —0,002%, —0,005%, —0,005%, —0,002% (—0,2%).

2 96, 90, 80, 70, 68, 63, 60 0,3%

3

4 70, 0,06%

5 63, 0,05%.

6 0,03%.

7

8 «←»

9

| | | , % | | | | | | | | | | | / 3, - | | |
|--------|--------|---------------|-------------|-------------|------|-----|-----|-----|-------|-------|------|----|--------|------|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Fe | Sn | | 1 | Si | Sb | Bi | | Zn | | | - |
| 74-3 | . . | 72,0— 75,0 | 2,4— 3,0 | | — | — | — | — | 0,005 | 0,002 | 0,01 | | 0,25 | 8,5 | , |
| 64-2 | . . | 63,0— 66,0 | 1,5— 2,0 | | — | — | — | — | 0,005 | 0,002 | 0,01 | | 0,3 | | , |
| 63-3 | . . | 62,0— 65,0 | 2,4— 3,0 | | 0,10 | — | — | — | 0,005 | 0,002 | 0,01 | | 0,25 | 8,5 | , |
| 59-1 | . . | 57,0— 61,0 | 0,8 1,9 | 0,5 | — | — | — | — | 0,01 | 0,003 | 0,02 | | 1,5 | 8,4 | |
| 59-1 | . . | 57,0— 60,0 | 0,8 1,9 | 0,5 | 0,3 | — | — | — | 0,01 | 0,003 | 0,02 | | 0,75 | 8,4 | , |
| 58-2 | . . | 57,0— 60,0 | 1,0 3,0 | 0,7 | 1,0 | 0,6 | 0,3 | 0,3 | 0,01 | — | — | | 0,3 | 8,4 | , |
| 58-3 | . . | 57,0— 59,0 | 2,5— 3,5 | 0,5 | 0,4 | 0,5 | | — | — | — | — | | 0,2 | 8,45 | |
| 59-2 | . . | 57,0— 59,0 | 1,5— 2,5 | 0,4 | 0,3 | 0,4 | | — | — | — | — | | 0,2 | 8,4 | |
| 58-1-1 | . . | 56,0— 58,0 | 0,7— 1,3 | 0,7— 1,3 | — | — | — | — | 0,01 | 0,003 | 0,02 | | 0,5 | 8,4 | |

- 1 0,5%, 59-1, 59-1, 58-2 58-3— 1%
- 2 59-1 0,5%.
- 3
- 4 58-2 0,1%.
- 5
- 6 «—»
- 7

| | | , % | | | | | | | | | | | | | | / 3, - | | |
|--------------------------|--------|---------------|-------------|---------------|------|---|----|-------------|-------------|------|---------------|------|-------|-------|--|------------------|-----|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | - |
| | | 1 | As | Fe | - | - | Si | Sn | - | - | Sb | Bi | Zn | - | | | | |
| 90-1 | . . | 88,0 91,0 | — | — | | — | — | — | 0,2— 0,7 | 0,01 | — | 0,03 | 0,005 | 0,002 | | 0,2 | 8,4 | , |
| 70-1 | . . | 69,0— 71,0 | — | — | 0,07 | — | — | — | 1,0 1,5 | 0,01 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,4 | , |
| 70-1-0,05 | . . | 69,0— 71,0 | — | 0,02 0,06 | | — | — | — | 1,0 1,5 | 0,01 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,4 | |
| 70-1-0,04 | . . | 69,0— 71,0 | — | 0,02 0,04 | 0,07 | — | — | — | 1,0 1,5 | 0,01 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,4 | |
| 062-1 | . . | 61,0— 63,0 | — | — | 0,10 | — | — | — | 0,7— 1,1 | 0,01 | — | 0,10 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,4 | , |
| 062- 0,2-0,04- 0,5 | . . | 60,5— 63,5 | — | — | 0,15 | — | — | 0,1 0,3 | 0,3— 0,7 | — | 0,03— 0,10 | 0,08 | — | — | | 0,5 - 0,05 | 8,4 | , |
| 60-1 | . . | 59,0— 61,0 | — | — | | — | — | — | 1,0 1,5 | 0,01 | — | 0,03 | 0,005 | 0,002 | | 1,0 | 8,4 | |
| 59-1-0,3 | . . | 58,0— 60,0 | — | 0,01 | 0,15 | — | — | 0,2— 0,4 | 0,7— 1,1 | 0,01 | — | | 0,01 | 0,003 | | 0,3 | 8,4 | , |
| 77-2-0,05 | . . | 76,0- 79,0 | 1,7— 2,5 | 0,020 0,06 | | — | — | — | — | 0,01 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,4 | |
| 77-2-0,04 | . . | 76,0- 79,0 | 1,7— 2,5 | 0,02 0,04 | | — | — | — | — | 0,01 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,4 | |

| | | , % | | | | | | | | | | | | | | / 3, - | | | | | | | | |
|----------------------|--------|---------------|-------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|---|----------------|---|---------|---------|---------|-------|-----------|-----|-------------|----------|-------|---|-----|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1 - | As - | Fe - | - | - | Si - | Sn - | - | - | - | Sb - | Bi - | Zn - | - | | | | | | | | | |
| 77-2 | . . | 76,0- 79,0 | 1,7- 2,5 | — | 0,07 | — | — | — | — | 0,01 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | 0,3 | 8,3 | ' - - | | | | | | |
| 77-2 | . . | 76,0- 79,0 | 1,7- 2,5 | — | 0,03- 0,10 | 0,03- 0,3 | 0,3- 1,0 | 0,03- 0,2 | — | 0,005- 0,02 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | | 8,3 | | | | | | | |
| 75-2-2,5- 0,5-0,5 | . . | 73,0- 76,0 | 1,6- 2,2 | — | | 0,3- 0,7 | 2,0- 3,0 | 0,3- 0,7 | — | 0,01 | — | 0,05 | 0,005 | 0,002 | | 0,5 | 8,3 | ' | | | | | | |
| 75 | . . | 71,0- 78,0 | — | — | — | — | — | 0,25- 0,5 | — | — | — | 0,07 | — | — | | 1,4 | 8,4 | ' | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | - 0,05 | | | | | | | | |
| 75 | . . | 70,0- 76,0 | — | — | 0,03- 0,06 | 0,05- 0,15 | 0,1- 0,25 | 0,25- 0,5 | — | 0,005- 0,02 | — | 0,07 | 0,005 | 0,002 | | | 8,4 | ' | | | | | | |
| 68-0,05 | . . | 67,0- 70,0 | — | 0,02- 0,06 | — | — | — | — | — | — | — | 0,01 | — | 0,03 | 0,005 | 0,002 | — | 0,3 | 0,^ 1 | | | | | |
| ЛУКП) S | . . | 60,5- 63,5 | — | — | — | — | — | 0,3- 0,7 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 0,08 | 0,005 | 0,002 | — | 0,5 | 4 | ' |
| 60-1-1 | . . | 58,0- 61,0 | 0,7- 1,5 | — | 0,75- 1,50 | - 0,6 | — | — | — | 0,01 | — | 0,40 | 0,005 | 0,002 | | 0,7 | 8,3 | ' - - | | | | | | |
| 59-3-2 | . . | 57,0- 60,0 | 2,5- 3,5 | — | 0,5 | — | 2,0- 3,0 | — | — | 0,01 | — | | 0,005 | 0,003 | | 0,9 | 8,2 | ' | | | | | | |

| | | , % | | | | | | | | | | | | | | / 3, - | |
|--------|---------------|-------------|----|-------------|-------------|---|----|-------------|------|---|-----|-------|-------|----|-----|--------|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1 | As | Fe | - | - | Si | Sn | - | - | - | Sb | Bi | Zn | - | | |
| 59-1-1 | 57,0— 60,0 | 0,1— 0,4 | — | 0,6— 1,2 | 0,5— 0,8 | — | — | 0,3— 0,7 | 0,01 | — | 0,2 | 0,01 | 0,003 | | 0,3 | 8,3 | |
| 58-2 | 57,0— 60,0 | — | — | 0,5 | 1,0— 2,0 | — | — | — | 0,01 | — | | 0,005 | 0,002 | | 1,2 | 8,3 | |

- 1 59-3-2, 75 , 77-2 , 0,5%,
- 2 58-2 3,0 %—4,0%.
- 3
- 4 77-2 0,03 %
- 5 77-2-0,04 0,04 %.
- 6 70-1-0,04
- 7
- 8 «—»
- 9

669.3'24—418:006.354

77.120.99

54

18 0000

: - (), , ,

..
..
..
..

02354 14.07.2000. 01.11.2004. 05.11.2004. . . .1,40.
- . .0,75. 750 . 4402. .998.

,107076 , ,14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

— .« », 105062 , . 6.
080102