



23697-79

23697—79

Welded straight-seam pipes of aluminium alloys.
Specifications,

18 1351

01.01.81

01.01.90

-

1.

1.1.

2, 5, 1, 16, 6
() — 2, 1;
(, . 2).

16 ;
() — 1 16 .

2.

2.1.

, 1
. 1.

-

@
©

, 1979
, 1991

,

		1 , ,											
		0,5 10,10	1,0 +0,15	1,2 ±0,15	1,5 ±0,20	2,0 +0,20	2,0 +0,25	2,5 +0,25	2,5 +0,30	3,0 +0,30	3,0 +0,35	3,5 +0,35	4,0 +0,35
10	±0,10	0,	0,098	0,116	0,141	-	-	-	-	-	-	-	-
12													
16	±0,20		0,134	0,159	0,195	-	-	-	-	-	-	-	-
18					0,222	0,287	-	-	-	-	-	-	-
20					0,248	0,322	-	0,392	-	0,457	-	-	-
22					0,275	0,358	-	0,136	-	0,510	-	-	-
25					0,316	0,412	-	0,504	-	0,591	-	-	-
52	±0,30				0,410	0,537		0,660		0,779			
35					0,450	0,591		0,727	-	0,860			
40					0,517	0,680	-	0,839	-	0,994	-	-	-
50					0,651	0,860	-	1,063	-	1,262	-	-	-
55					0,719	0,349	-	1,175	-	1,397	-	-	-
105	±1,00						1,844		2,294				
	±1,10						1,934		2,406				
12	±1,20						2,203		2,742				
130	±1,30						2,292		2,854		3,411		4,513
150	±1,40						2,650		3,332		3,949		5,229
180	±1,80						-		-		4,730	5,519	6,308
220	±2,00						3,904		4,868		5,829		7,736

az.—zegce j l o o j

Hi -

2.2.

, . 2.

2

-	2,	12, 10, 18, 105, , 125, 130, 150. 180, 220
	5	10
	1, 16, .6, 1	16, 18, 20, 22, 25, 32, 35, 40, 50, 55
	2;	12, 16, 18, 105, , 125, 130, 150, 180, 220
	16	16
	1, 16	16, 22, 32, 35, 40, 50, 55

(
2.3. (, . 1). 1, 2).
2.4. :

1,5 11,8 — 10 75 ;
5,0 12,5 — 75 220 ;

(
2.4.1. 100 . , . 2).
5 .

2.5.

± 30 — 10 75 ;
± 20 — 75 220 .

(
2.6. , . 2).
1

1

95, 2,85 / 3.

16, 40, -
 2, : 16. 40x2 23697—79
 2500 :
 16 40x2x2500 23697—79
 2, ()
 2000 : 220, 2, ,
 2 220x2x2000 23697—79.
 , . 1).

3.

3.1.

(, . 1).
 3.1.1. 5, 1, 16, 6 2,
 4784—74 1131—76. 1
 (, . 1).

3.2.

1 13726—78.

— Hi, 2,
1

3.3.

(, . 1, 2).
. 3.

3.4.

()

				01' (/ 2)	002' (/ 2)	% 5,
2				166,6(17,6)	-	7,0
				215,6(22,0)		3,0
»				215,0(22,0)	-	6,0
			75	264,6(27,0)	215,6(22,0)	-
		15 40	75	294,0(30,0)	274,4(28,0)	4,0
5		05	10	294,0(30,0)		7,0
1				156,8(16,0)		6,0
				333,2(34,0)	176,4(18,6)	120
16				1568(16,0)		6
			10	196(20)	176,4(18,0)	
			16	362,6(37,0)	215,6(22,0)	10
			16	396,0 [40,0]	235,2(24,0)	10
6				156,8(16,0)	--	60
1				1568(16,0)		6,0

(, , 2).

3.5.

) ;
 »), (« *
) 10% ;
) ;
) ;
) ;
 — 75
 2,0; 2,5; 3,0 ;
 1,5 — 75
 0,5; 1,0; 1,2 1,5 ;
 5 — 75
) ;
 Rz 80 2789—73.

3.4; 3.5 (

3.6. 2).
 5 ()
 :
 10 — 10 75 ;
 20 — 75 220 .
 (2).
 3.7. 75

3.8.

3.9. 1 1 16 3 .
 2
 1 .
 1 .
 (1, 2).

1.

75

3845—75,

25%.

20 / 2 (198).

(
3.12.

2).

10 75

8%.

3.13.

100%

75 100%
01,01.93.

(

2).

4.

4.1.

*

^

4.2.

-

-

-

4.1—4.2. (, . 1).

4.3.

2%

4.4.

2%

20

(, . 2).

4.5.

4.6.

4.7.

75

5%

(, . 2).

4.8.

4.9.

(, . 1).

4.10.

3%

(, . 2).

5.

5.1.

24231—80.

11739.2—90, 11739.3—82, 1 11739.1-90,
 11739.5—90, 11739.6- 82, 11739.4-90,
 11739.8-90— 11739.10-90, 11739.11-82— 11739.15-
 82, 11739.16-90— 11739.19-90, 11739.20—82.
 11739.21—90, 11739.22—90, 11739.23—82,
 11739.24—82 7727—81.

(5.2. , . 1).

6507—90

7502—89

427—75.

5.3. 26877—86.
 5.2; 5.3. (, . 2).
 5.4.

150 20 .

20

5.5.

10006—80

30 —

;

30 —

24047—80

10006—80.

(5.6. , . 1).

5.7.

3845—75

(() , . 2).

5.3.

8694—75.

6.

6.1.

6.2.

9.011—79.

6.2.1.

14192—77

(
6.3. (, . 1). 1).

1

2	0,940
5	0,937
1	0,930
16	0,382
6	0,976
1	0,964
	0 C.00

W, * V_ "

(, , l).

1.

8

1979 . 2089

2.

3.

9-0.11—79	0.2
12.1.005—88	5.1
12.1.007—76	5.1
12.4.013—85	54
12.4.021—75	5.1
427—75	5.2
1131—76	344
2789—73	35
3845—75	341; 5.7
4784—74	344
6507-90	5.2
7502—89	5.2
7727—81	5.1
8694—75	58
1' —80	5.5
11739.1—90	5.1
11739.2—90	54
11739.3—82	5.1
11739.4—90	54
11739.5—90	5.1
11739.6—82	5.1
11739.7—82	5.1
1173S.8—90	5.1
11739.9—90	5.1
11739.10—90	5.1
11739.11—82	54
11739.12—82	5.1
11739.13—82	54
11739.14-82	54
11739.15—82	5.1
11739.16—90	54
11739.17—90	54
11739.18—90	5.1
11739.19—90	54
11739.20—82	54
11739.21—90	5.1
11739.22 -90	5.1
11739.23—82	54
11739.24—82	54
13726—78	3.2

.12 23697-78

14192-77	62.1
24047-80	55
24231-89	5.1
	5.2

4. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта СССР от 22.06.90 № 1747

1985 „ 1990 ,(10-85,10-90)